|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | |  | | --- | | A picture containing logo  Description automatically generated | |  |
|  | **Akcinė bendrovė „LIETKABELIS“** | |
|  |  |  |
|  | (Akcinė bendrovė, J. Janonio g., 4 LT-35101 Panevėžys, Lietuva, duomenys apie įmonę kaupiami ir saugomi VĮ „LR registrų centras“, įmonės kodas: 147738655, PVM kodas: LT477386515) | |
|  |  |  |
|  | **KONKURSO SĄLYGOS** | |
|  |  |  |
|  | **Pirkimo objektas: Automatizuota automobilinių kabelių gamybos linija su integruota skaitmeninimo technologija** | |
|  |  |  |
|  | **TURINYS** | |
|  |  |  |
| **1.** | **BENDROSIOS NUOSTATOS** |  |
| **2.** | **PIRKIMO OBJEKTAS** |  |
| **3.** | **TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI** |  |
| **4.** | **PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS** | |
| **5.** | **KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS** | |
| **6.** | **PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS** |  |
| **7.** | **PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS** |  |
| **8.** | **DERYBOS** |  |
| **9.** | **SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO** |  |
| **10.** | **PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS** |  |
| **11.** | **BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS** |  |
| **12.** | **PRIEDAI** |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  | **1.     BENDROSIOS NUOSTATOS** | |
|  |  |  |
| 1.1. | Pirkėjas: | AB „Lietkabelis“ |
| 1.2. | Pirkimas vykdomas įgyvendinant Norvegijos finansinių mechanizmų projektą: | „AB "Lietkabelis" investicijos i gamybos automatizavimą ir skaitmeninimą, didinant darbo našumą“ Nr. LT07-1-EIM-K05-006 |
| 1.3. | Numatoma įsigyti: | Naują automatizuotą automobilinių kabelių gamybos liniją su integruota skaitmeninimo technologija, kuri sudaryta iš trijų dalių:  1 dalis - Dvigubo sukimo vario gyslos suktuvas;  2 dalis - Automatizuota automobilinių kabelių gamybos linija;  3 dalis - Automatinis dvigubas izoliuotų laidų vyniotuvas. |
| 1.4. | Pirkimas vykdomas vadovaujantis: | Europos ekonominės erdvės ir Norvegijos finansinių mechanizmų projektų bei Dvišalio bendradarbiavimo fondo projektų pirkimų priežiūros ir neperkančiųjų organizacijų bei perkančiųjų organizacijų pagal Reglamentus pirkimų vykdymo tvarkos aprašo, patvirtintą viešosios įstaigos CPVA direktoriaus 2019 m. liepos 8 d. įsakymu Nr. 2019/8-172 (2020 m. spalio 13 d. įsakymo Nr. 2020/8-320 redakcija) „Dėl 2014-2021 m. Europos ekonominės erdvės ir Norvegijos finansinių mechanizmų projektų bei Dvišalio bendradarbiavimo fondo projektų pirkimų priežiūros ir neperkančiųjų organizacijų bei perkančiųjų organizacijų pagal Reglamentus pirkimų vykdymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ (toliau – **Aprašas**), Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos). Vartojamos pagrindinės sąvokos apibrėžtos Apraše. |
| 1.5. | Skelbimas apie pirkimą paskelbtas: | Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje **www.esinvesticijos.lt.** |
| 1.6. | Pirkimo būdas ir principai: | Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis laisvo prekių judėjimo, įsisteigimo laisvės ir laisvės teikti paslaugas srityse, taip pat iš šių laisvių kylančių lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo ir skaidrumo principų. |
| 1.7. | Pakartotinis pirkimas: | Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Apraše nustatyta tvarka. |
|  |  |  |
|  | **2. PIRKIMO OBJEKTAS** | |
|  |  |  |
| 2.1. | Pirkimo objektas: | Automatizuota automobilinių kabelių gamybos linija su integruota skaitmeninimo technologija, kuri sudaryta iš trijų dalių:  1 dalis - Dvigubo sukimo vario gyslos suktuvas;  2 dalis - Automatizuota automobilinių kabelių gamybos linija;  3 dalis - Automatinis dvigubas izoliuotų laidų vyniotuvas. |
|  |  | Reikalavimai pirkimo objekto dalims nustatyti specialiųjų pirkimo sąlygų [2 priede](#_Pirkimo_sąlygų_2) „Techninė specifikacija“. |
| 2.2. | Lygiaverčių objektų siūlymas | Jeigu apibūdinant pirkimo objektą techninėje specifikacijoje nurodytas konkretus modelis ar tiekimo šaltinis, konkretus procesas, būdingas konkretaus tiekėjo tiekiamoms prekėms ar teikiamoms paslaugoms, ar prekių ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, turi būti laikoma, kad kiekviena tokia nuoroda yra pateikta su žodžiais „arba lygiavertis“.  Jeigu apibūdinant pirkimo objektą techninėje specifikacijoje nurodytas standartas, techninis liudijimas ar bendrosios techninės specifikacijos (Europos standartą perimantis Lietuvos standartas, Europos techninio įvertinimo patvirtinimo dokumentas, informacinių ir ryšių technologijų bendrosios techninės specifikacijos, tarptautinis standartas, kitos Europos standartizacijos organizacijų nustatytos techninių normatyvų sistemos, nacionaliniai standartai, nacionaliniai techniniai liudijimai arba nacionalinės techninės specifikacijos, susijusios su darbų projektavimu, sąmatų apskaičiavimu ir vykdymu bei prekių naudojimu), turi būti laikoma, kad kiekviena tokia nuoroda yra pateikta su žodžiais „arba lygiavertis“. |
| 2.3. | Pirkimo objekto skaidymas į dalis | Pirkimo objektas skaidomas į 3 dalis , kurių apimtys ir dalykas, reikalavimai ir techninė specifikacija apibrėžti pirkimo sąlygų [2 priede](#_Pirkimo_sąlygų_2). Tiekėjas gali pateikti pasiūlymą vienai, dviem arba visoms pirkimo dalims. Pasiūlymai bus vertinami kiekvienai Pirkimo objekto daliai atskirai. Kiekvienai pirkimo daliai bus sudaroma atskira pirkimo sutartis. Jei tas pats tiekėjas laimės dvi arba tris pirkimo dalis, galės būti sudaroma viena bendra sutartis dviem arba trims pirkimo dalims. |
| 2.4. | Prekių pristatymo terminai | Pardavėjas privalo, ne vėliau kaip iki **2024 m. kovo 30 d**. pristatyti Prekes, ir ne vėliau kaip iki **2024 m. balandžio 30 d.** sumontuoti, paleisti ir apmokyti darbuotojus dirbti su įranga. |
| 2.5. | Prekių pristatymo vieta | J. Janonio g. 4 g. LT-35101 Panevėžys, Lietuvos Respublika. |
|  |  |  |
|  | **3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI** | |
|  |  |  |
| 3.1. | Reikalavimai tiekėjų kvalifikacijai | Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti minimalius kvalifikacijos reikalavimus, įvardintus priede Nr. 3. Tiekėjams nustatomi reikalavimai dėl kokybės vadybos sistemos standartų laikymosi. |
|  |  |  |
|  | **4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS** | |
|  |  |  |
| 4.1. | Atitiktis konkurso sąlygų reikalavimams: | Pateikdamas pasiūlymą, tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui. |
| 4.2. | Pasiūlymo pateikimo terminas | Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2023-09-25 16:00 val. (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: J. Janonio g. 4 g. LT-35101 Panevėžys, Lietuva. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę. |
|  |  | Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku. |
| 4.3. | Pasiūlymų pateikimo termino pratęsimas | Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt. |
| 4.4. | Pasiūlymo kainos apskaičiavimas | Pasiūlymuose nurodoma pirkimo objekto kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 1 priede (Pasiūlymo forma). Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą Pasiūlymo formoje Pirkėjo nurodytą pirkimo objekto kiekį, kainos sudėtines dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į pasiūlymo kainą taip pat turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos kitos tiekėjo išlaidos, susijusios su sutarties vykdymu. |
| 4.5. | Pasiūlymo pateikimo forma: | Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens, užpildžius konkurso sąlygų priede Nr. 1 pateiktą Pasiūlymo formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko **turi būti užrašytas Pirkėjo pavadinimas, adresas, pirkimo pavadinimas, tiekėjo pavadinimas ir adresas**. Ant voko taip pat *gali būti* užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu grąžinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke. |
| 4.6. | Pasiūlymo pateikimo kalba: | Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių ir (arba) anglų kalba. |
| 4.7. | Pasiūlymo sudėtis: | Užpildyta pasiūlymo forma, pateikta šių konkurso sąlygų priede Nr. 1; |
|  |  | Jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;  Dokumentas, patvirtinantis, kad asmuo, kuris pasirašė pasiūlymą (jei jis ne tiekėjo vadovas), turėjo teisę jį pasirašyti; |
|  |  | konkurso sąlygose nurodyti minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai ir dokumentai dėl kokybės vadybos sistemos standartų laikymosi.  – konkurso sąlygų priedas Nr. 3;  Siūlomos įrangos techninė dokumentacija - sudėtinių dalių techninių parametrų aprašymai; |
|  |  | Kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai. |
| 4.8. | Pasiūlymų kiekis | Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys, dėl vienos, dvejų ar visų pirkimo objekto dalių. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, **visi** tokie pasiūlymai bus atmesti. |
| 4.9. | Alternatyvūs pasiūlymai | Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti. |
| 4.10. | Pasiūlymo keitimas / atšaukimas | Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. |
| 4.11. | Pasiūlymo galiojimas | Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki **2023-12-25**. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose. |
| 4.12. | Pasiūlymų galiojimo pratęsimas | Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą. |
|  |  |  |
|  | **5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS** | |
|  |  |  |
| 5.1. | Konkurso sąlygų paaiškinimas tiekėjų prašymu | Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas. |
| 5.2. | Konkurso sąlygų paaiškinimas Pirkėjo iniciatyva | Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas. |
| 5.3. | Pirkimo sąlygų keitimas konkurso vykdymo metu | Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Aprašo 54 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime. |
| 5.4. | Susitikimai su tiekėjais | Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų. |
| 5.5. | Kontaktinis asmuo | Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais AB "Lietkabelis" įgalioja palaikyti: technikos direktorius Alvydas Vaičiūnas, +370 682 69588, [alvydas@lietkabelis.lt.](mailto:alvydas@lietkabelis.lt.). |
|  |  |  |
|  | **6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS** | |
|  |  |  |
| 6.1. | Vokų atplėšimo procedūra | Vokų atplėšimo procedūra vyks **2023-09-25 16:15** val. (Lietuvos Respublikos laiku), dalyviams nedalyvaujant. |
|  |  | Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas šiose Konkurso sąlygose. |
| 6.2. | Pasiūlymų vertinimo procedūra | Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant. |
|  |  | Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais be PVM. |
| 6.3. | Pasiūlymų vertinimo procedūros metu Komisija vertina: | Ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus; |
|  |  | Ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslius ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;  Ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslius ir išsamius duomenis apie jų atitikimą reikalavimams dėl kokybės vadybos sistemos standartų laikymosi. |
|  |  | Ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos. |
| 6.4. | Prašymas patikslinti duomenis | Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės. |
|  |  | Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus. |
| 6.5. | Kainos apskaičiavimo klaidos | Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis. |
| 6.6. | Neįprastai mažos kainos paaiškinimas | Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.  Pasiūlyme nurodyta pirkimo objekto kaina visais atvejais laikoma neįprastai maža, jeigu ji yra 30 ir daugiau procentų mažesnė už visų tiekėjų, kurių pasiūlymai neatmesti dėl kitų priežasčių ir kurių pasiūlyta kaina neviršija pirkimui skirtų lėšų, nustatytų ir užfiksuotų Pirkėjo rengiamuose dokumentuose prieš pradedant pirkimo procedūrą, pasiūlytų kainų aritmetinį vidurkį. |
| 6.7. | Pasiūlymų vertinimo kriterijai | Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų. |
|  |  |  |
|  | **7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS** | |
|  |  |  |
| 7.1. | Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu: | Tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai); |
|  |  | Tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų; |
|  |  | Pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslino savo pasiūlymo; |
|  |  | Tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo; |
|  |  | Buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos; |
|  |  | Tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis; |
|  |  | Tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina. |
| 7.2. | Informavimas apie pasiūlymo atmetimą | Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per 3 darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos. |
|  |  |  |
|  | **8. DERYBOS** | |
|  |  |  |
| 8.1. | Kvietimas į derybas | Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai *gali būti* kviečiami deryboms. |
| 8.2. | Derybų vykdymas | Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui. |
| 8.3. | Derybų dokumentavimas | Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai. |
| 8.4. | Derybų turinys | Derybos gali būti vykdomos dėl visų pirkimo objekto charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų. |
| 8.5. | Kvietimas į derybas | Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, raštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas. |
| 8.6. | Galutiniai pasiūlymai po derybų | Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka. |
| 8.7. | Galutinė pasiūlymų eilė | Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas. |
|  |  |  |
|  | **9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO** | |
|  |  |  |
| 9.1. | Pasiūlymų eilės sudarymas | Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Kiekvienai pirkimo daliai bus sudaroma atskira pasiūlymų eilė. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Ekonomiškai naudingiausiu pasiūlymu nustatomas mažiausios kainos pasiūlymas.  Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas gautas anksčiausiai. |
|  |  | Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas. |
| 9.2. | Laimėtojo nustatymas | Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.  Laimėjusiu pasiūlymu galės būti pripažinti 3 (trys), 2 (du) arba 1 (vienas) ekonomiškai naudingiausias pasiūlymas (pagal mažiausią kainą), esantis pasiūlymų eilės pirmojoje vietoje. Kiekvienai pirkimo daliai bus sudaroma atskira pasiūlymų eilė. Kiekvienai pirkimo daliai bus sudaroma atskira pirkimo sutartis. Jei tas pats tiekėjas laimės dvi arba tris dalis, galės būti sudaroma viena bendra sutartis.  Pirkėjas, priėmęs sprendimą dėl pirkimo laimėtojo (-ų), raštu informuoja visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie priimtą sprendimą ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo dienos. |
|  |  | Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, nepateikia konkurso sąlygose nustatyto pirkimo sutarties įvykdymo užtikrinimo, jei taikoma, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytomis sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. |
|  |  | Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį. |
|  |  |  |
|  | **10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS** | |
|  |  |  |
| 10.1. | Sutarties įvykdymo terminas: | Pardavėjas privalo, ne vėliau kaip iki 2024 m. kovo 30 d. pristatyti Prekes, ir ne vėliau kaip iki 2024 m. balandžio 30 d. sumontuoti, paleisti ir apmokyti darbuotojus dirbti su įranga. Prekių pristatymo ir montavimo adresas: J. Janonio g. 4 g. LT-35101 Panevėžys, Lietuvos Respublika. |
| 10.2. | Atsiskaitymo su tiekėjais sąlygos: | Avansinis mokėjimas 20% visos sutarties vertės per 10 (dešimt) kalendorinių dienų po Sutarties pasirašymo;  Tarpinis mokėjimas 20 % visos sutarties vertės per 30 (trisdešimt) kalendorinių dienų po Sutarties pasirašymo;  Pardavėjas turi pateikti pirkėjui banko garantiją avansinių mokėjimų (avansinio ir tarpinio) dydžiams arba avansinių mokėjimų (avansinio ir tarpinio) draudimo dokumentus;  Pagrindinis mokėjimas 50% visos sutarties vertės 14 dienų nuo raštiško pranešimo apie įrangos pasirengimą išsiuntimui dienos;  Galutinis mokėjimas 10% visos sutarties vertės per 3 (tris) kalendorines dienas po priėmimo perdavimo akto pasirašymo. |
| 10.3. | Pirkimo sutarties sudarymo reikalavimai: | Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma). Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju (-ais) šiose konkurso sąlygose nustatytomis sąlygomis, vadovaujantis Aprašu ir Civiliniu kodeksu. |
| 10.4. | Esminių pirkimo sutarties sąlygų keitimas negalimas, jeigu: | Jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams; |
|  |  | Jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas; |
|  |  | Ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia tiekėjo, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose. |
| 10.5. | Galimi pirkimo sutarties keitimai sutarties vykdymo metu: | Kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju. |
| 10.6. | Kitos sutarties sąlygos: | Jei Tiekėjas vėluoja pristatyti Prekes, Pirkėjas informuoja tiekėją, kad po 30 kalendorinių dienų nepristačius Prekių, be oficialaus įspėjimo ir nesumažindamas kitų savo teisių gynimo priemonių, numatytų Sutartyje, bus pradėti skaičiuoti delspinigiai už kiekvieną vėluojamą dieną, pasibaigus šio pranešimo terminui. Pardavėjas, pažeidęs Prekių pateikimo terminą, moka Pirkėjui 0,1 % dydžio delspinigius už kiekvieną vėlavimo dieną nuo laiku nepateiktų Prekių vertės su PVM, bet ne daugiau nei 5 % nuo Sutarties kainos.  Prekių pristatymo sąlygos - FCA.......................... pagal INCOTERMS 2022.. Pardavėjas raštiškai praneša Pirkėjui apie įrangos parengimą išsiuntimui. |
|  |  |  |
|  | **11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS** | |
|  |  |  |
| 11.1. | Dalyvavimo konkurse išlaidų atlyginimas: | Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos **neatlyginamos.** |
| 11.2. | Pirkimo procedūrų nutraukimas | Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus gavusiems tiekėjams. |
| 11.3 | Pretenzijų pateikimo tvarka ir terminai | Tiekėjas turi teisę raštu pateikti pretenziją Pirkėjui per 5 darbo dienas nuo neperkančiosios organizacijos pranešimo raštu apie jos priimtą sprendimą išsiuntimo tiekėjui dienos arba per 5 darbo dienas nuo tos dienos, kai tiekėjas sužinojo apie atitinkamus Pirkėjo veiksmus.  Pirkėjas privalo nagrinėti tik tas pretenzijas, kurios gautos iki pirkimo sutarties sudarymo. Pirkėjas turi išnagrinėti tiekėjo pretenziją ir apie priimtą motyvuotą sprendimą informuoti pretenziją pateikusį tiekėją ne vėliau kaip per 5 darbo dienas nuo pretenzijos gavimo dienos. |
| 11.4. | Informacijos atskleidimas tretiesiems asmenims | Informacija, pateikta pasiūlymuose (išskyrus šiose konkurso sąlygose įvardintą informaciją, kurią Pirkėjas privalo pateikti tiekėjams), tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami. |
|  |  |  |
|  | **12. PRIEDAI** | |
|  |  |  |
| 12.1. | Pasiūlymo forma; |  |
| 12.2. | Techninė specifikacija; |  |
| 12.3. | Kvalifikacijos reikalavimai; |  |
| 12.4. | Sutarčių sąrašas. |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Priedas Nr. 1  **PASIŪLYMAS** | | | | | | |
| **PIRKIMO OBJEKTAS: automatizuota automobilinių kabelių gamybos linija su integruota skaitmeninimo technologija** | | | | | | |
|  |  |  |  | |  |  |
|  | |  | | |  |  |
|  | | *Data* | | |  |  |
|  | |  | | |  |  |
|  | | *Vieta* | | |  |  |
|  | 1. **INFORMACIJA APIE TIEKĖJĄ:** | |  | |  |  |
| Tiekėjo pavadinimas (arba Ūkio subjektų grupės kiekvieno nario pavadinimas) | | |  | | | |
| Tiekėjo adresas (arba Ūkio subjektų grupės narių adresai) | | |  | | | |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė | | |  | | | |
| Telefono numeris | | |  | | | |
| Fakso numeris | | |  | | | |
| El. pašto adresas | | |  | | | |
| Pasiūlymo galiojimo data (pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki 2023-12-25) | | |  | | | |
|  |  |  |  | |  |  |
| Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis: | | | |  |  |  |
| 1) konkurso skelbime, paskelbtame 2023-09-11 svetainėje www.esinvesticijos.lt. | | |  | |  |  |
| 2) konkurso sąlygose; | |  |  | |  |  |
| 3) pirkimo dokumentų prieduose.   1. **PASIŪLYMO KAINA** | |  |  | |  |  |
| Mes siūlome:   * 1. **Pirma pirkimo objekto dalis:** | | | | | | |
| **Eil. Nr.** | **Prekių pavadinimas** | **Kiekis** | **Mato vnt.** | | **Kaina, Eur (be PVM)** | **Kaina, Eur (su PVM)** |
|  |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | | **5** | **6** |
| 1. | Dvigubo sukimo vario gyslos suktuvas | 1 | Vnt. | |  |  |
| IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina): | | | | | |  |
| Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:   * Įranga yra nauja ir nenaudota; * Įranga atitinka Europos Sąjungos teisės aktų nustatytus saugos reikalavimus.   + 1. **Laidų techniniai duomenys:**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** | **Siūloma techninio reikalavimo/parametro reikšmė (įrašyti)** | | **1.** | Varinių izoliuotų lanksčių laidininkų skerspjūviai | Nuo 0,09iki 6,00mm² |  | | **2.** | Laidininkų medžiaga | Varis, Vario lydiniai |  | | **3** | Susukimo žingsnis | Nuo 6 iki 100mm |  | | **4** | Vienos vielutės skersmuo | Nuo 0,05 iki 0,85mm |  |  * + 1. **vario gyslos suktuvo techniniai duomenys:**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** | **Siūloma parametro reikšmė (įrašyti)** | | **1.** | Maksimalus suktuvo apsisukimų skaičius | Iki 6500rpm. |  | | **2.** | Suktuvo aptarnavimo kryptis | iš kairės į dešinę |  |  * + 1. **Minimali vario gyslos suktuvo sudėtis:**  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Eil. Nr.** | **Kiekis** | **Įrenginio pavadinimas** | **Įrenginio tech. parametrai** | **Siūlomas kiekis (įrašyti)** | **Siūlomi parametrai (įrašyti)** | | 1. | 3 | Atidaviklis su pavara | Su ašimi dviem ritėms, tinkamas ritėms kurių skruosto skersmuo nuo 400 iki 640mm.  Ritės ašies kiaurymės diametras min. 100mm |  |  | | 2. | 1 | Dvigubo sukimo vario gyslos Suktuvas | Su triukšmo slopinimo kabina,  Su automatizuotu ričių kėlikliu  Su automatine vielos išdėstymo pločio reguliavimo sistema  Su vienu susukimo lanku ir telemetriniu duomenų perdavimu( Be kontaktinių šepečių)  Su belaipsniu išdėstymo žingsnio reguliavimu |  |  | | 3. | 1 | Sudėtinių dalių techninių parametrų aprašymai pateikiami kartu su pasiūlymo dokumentacija | Taip/Ne  Pažymėti vieną iš atsakymų |  |  |  * 1. **Antra pirkimo objekto dalis:** | | | | | | |
| **Eil. Nr.** | **Prekių pavadinimas** | **Kiekis** | **Mato vnt.** | | **Kaina, Eur (be PVM)** | **Kaina, Eur (su PVM)** |
|  |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | | **5** | **6** |
| 1. | Automatizuota automobilinių kabelių gamybos linija | 1 | Vnt. | |  |  |
| IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina): | | | | | |  |
| Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:   * Įranga yra nauja ir nenaudota; * Įranga atitinka Europos Sąjungos teisės aktų nustatytus saugos reikalavimus.   **2.2.1. Laidų ir kabelių techniniai duomenys:**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** | **Siūloma techninio reikalavimo/parametro reikšmė (įrašyti)** | | 1. | Naudojami laidininkai | Variniai |  | | 2 | Laidininkų skerspjūviai | Nuo 0,22 iki 7,0 mm² 5 ir 2 klasės laidininkams  Nuo 0,5iki 2,5mm2 1 klasės laidininkams |  | | 3 | Išorinis kabelių diametras | nuo 1 iki 6mm |  | | 4 | Izoliacijos storis | nuo 0,20 iki 0,60mm |  | | 5 | Izoliacijai naudojamos medžiagos | PVC, PP,PE, TPE, XLPE |  |     **2.2.2. Linijos techniniai duomenys:**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** | **Siūloma parametro reikšmė (įrašyti)** | | **1.** | Maksimalus linijos greitis | Iki 1500m/min. |  | | **2** | Laido pravedimo aukštis virš grindų linijos lygio | ne mažiau 1000mm |  | | **3** | Linijos aptarnavimo kryptis | iš kairės į dešinę |  | | **4** | Linijos valdymas | pilnai kompiuterizuotas linijos valdymas |  |   **2.2.3. Minimali linijos sudėtis:**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Eil. Nr.** | **Kiekis** | **Įrenginio pavadinimas** | **Įrenginio tech. parametrai** | **Pasiūlytas kiekis, vnt. (įrašyti)** | **Siūloma parametro reikšmė (įrašyti)** | | 1. | 1 | Sudvejintas neinercinis atidaviklis: | Ritės skruosto skersmuo nuo 500 iki 640 mm  Ritės kiaurymės skersmuo nuo 56 iki 130 mm  Maksimalus ritės svoris ne daugiau 600kg  Su 2 atskirais ritės vežimėliais su elektriniu veleno pakėlimu  Atidaviklio kūgiai turi būti pagaminti iš ketaus arba lygiaverčio metalo |  |  | | 2. | 1 | Numatyta galimybė pajungti lanksčios vielos suvirinimo aparatą. | El. pajungimo rozetė tipo 32Ax5p IP44*, arba lygiavertė* |  |  | | 3. | 1 | Diržinio tipo traukos ratas su įtempimo matuokliu ir kompensaciniu ritinėliu; | Traukos rato skersmuo - ≥166mm  įtempimo jėga nuo 80 iki 110N |  |  | | 4. | 1 | Vielos lyginimo įrenginys | tinkamas vielai, kurios skersmuo nuo 0,5mm iki 2,21mm.  Lyginimo sistema iš ne mažiau kaip 6 ritinėlių |  |  | | 5. | 1 | Pakaitinimo įrenginys: | Turi būti ritinėliai pritaikyti laidui iki 10mm² |  |  | | 6 | 1 | Ekstruderis: | Sraigto diametras ne daugiau 60mm  Sraigto ilgio ir diametro santykis turi būti 24:1  Cilindras ir sraigtai turi būti pagaminti iš dilimui ir korozijai atsparaus metalo  Turi būti su sraigtais skirtingoms medžiagoms perdirbti:  PVC;PE;  PP  XLPE  TPE(LSOH)  su sraigtų identifikavimo ir nusidėvėjimo stebėjimo funkcija, valdoma iš bendros linijos valdymo sistemos  Su uždaro ciklo vandens aušinimo sistema ir atskiru šilumokaičiu.  Cilindro užkrovimo dalis turi būti keičiama atskirai nuo cilindro.  Maksimali darbinė temperatūra iki 350°C  Maksimalus darbinis slėgis iki 800 bar. |  |  | | 7. | 1 | Tūrinė plastiko dozavimo stotis: | Stotį turi sudaryti:  Pagrindinis dozatorius, kurio našumas nuo 8iki 760 kg/h, bunkerio talpa ne mažesnė kaip 50 litrų  Trys dozatoriai kurių našumas nuo 0,5iki 41kg/h, su bunkeriais kurių talpa ne mažesnė kaip 10 litrų. |  |  | | 8 | 1 | Vakuuminis bunkerio užkrovimo įrenginys: | Konteinerio talpa - ne mažesnė kaip 20 litrų,  Našumas - ne mažesnis 500 kg/h. |  |  | | 9. | 1 | Ekstruderis: | Sraigto diametras ne daugiau 38mm  Sraigto ilgio ir diametro santykis turi būti 24:1  Cilindras ir sraigtai turi būti pagaminti iš dilimui ir korozijai atsparaus metalo  Turi būti su sraigtais skirtingoms medžiagoms perdirbti:  PVC;PE;  PP  XLPE  TPE(LSOH)  su sraigtų identifikavimo ir nusidėvėjimo stebėjimo funkcija, valdoma iš bendros linijos valdymo sistemos  Su uždaro ciklo vandens aušinimo sistema ir atskiru šilumokaičiu.  Cilindro užkrovimo dalis turi būti keičiama atskirai nuo cilindro.  Maksimali darbinė temperatūra iki 350°C  Maksimalus darbinis slėgis iki 1000 bar. |  |  | | 10 | 1 | Tūrinė plastiko dozavimo stotis: | Stotį turi sudaryti:  Pagrindinis dozatorius, kurio našumas nuo 5 iki 170 kg/h, bunkerio talpa ne mažesnė kaip 20 litrų  Trys papildomi dozatoriai kurių našumas nuo 0,2 iki 18 kg/h, su bunkeriais kurių talpa ne mažesnė kaip 10 litrų. |  |  | | 11 | 1 | Vakuuminis bunkerio užkrovimo įrenginys: | Konteinerio talpa - ne mažesnė kaip 8 litrai,  Našumas - ne mažesnis300 kg/h. |  |  | | 12. | 1 | Ekstruderis: | Sraigto diametras ne daugiau 38mm  Sraigto ilgio ir diametro santykis turi būti 24:1  Cilindras ir sraigtai turi būti pagaminti iš dilimui ir korozijai atsparaus metalo  Turi būti su sraigtais skirtingoms medžiagoms perdirbti:  PVC;PE;  PP  su sraigtų identifikavimo ir nusidėvėjimo stebėjimo funkcija, valdoma iš bendros linijos valdymo sistemos  Su uždaro ciklo vandens aušinimo sistema ir atskiru šilumokaičiu.  Cilindro užkrovimo dalis turi būti keičiama atskirai nuo cilindro.  Maksimali darbinė temperatūra iki 350°C  Maksimalus darbinis slėgis iki 1000 bar. |  |  | | 13. | 1 | Tūrinė plastiko dozavimo stotis: | Stotį turi sudaryti:  Pagrindinis dozatorius, kurio našumas nuo 5 iki 170 kg/h, bunkerio talpa ne mažesnė kaip 20 litrų  Trys papildomi dozatoriai kurių našumas nuo 0,2 iki 18 kg/h, su bunkeriais kurių talpa ne mažesnė kaip 10 litrų. |  |  | | 14. | 1 | Vakuuminis bunkerio užkrovimo įrenginys: | Konteinerio talpa - ne mažesnė kaip 8 litrai,  Našumas - ne mažesnis 300 kg/h. |  |  | | 15. | 1 | Turi būti galimybė pajungti plastiko džiovintuvą | Turi būti sumontuota el. pajungimo rozetė tipo 32Ax5p IP44 *arba lygiavertė* |  |  | | 16. | 1 | V formos nukreipimo ritinėlis | Turi būti ant reguliuojamo aukščio stovo |  |  | | 17. | 1 | Greito spalvos pakeitimo sistema skirta visiškai automatiniam spalvos , spalvos juostelių keitimui. | Skirta naudoti su trimis ekstruderiais  Tinkama darbui su laidais kurių:  Laidininko skersmuo iki 5mm.,  Išorinis laido su izoliacija skersmuo iki 7mm  Be jokių išorinių vožtuvų ar nuleidimo prietaisų. Spalvos pasikeitimas turi vykti ekstruzinės galvutės viduje.  Spalvos pasikeitimo metu, keičiant spalvos juosteles, maksimalus atliekų kiekis/ilgis ne daugiau 40 metrų gaminant 0,22mm²laidus su PVC izoliacija, nesumažinant gamybos greičio. |  |  | | 18. | 1 | Ekstruzijos galvutė: | Centruojama galvutė turi būti skirta ekstruziniam dengimui vienu sluoksniu su paviršiniu dengimu ir juostele.  Izoliuojamo laidininko skersmuo nuo 0,1 iki 5 mm.  Maksimalus gatavo kabelio skersmuo ne daugiau 7mm  Galvutė turi būti sukomplektuota su skirstytuvais darbui su PVC, LSOH, ir su XLPE tipo izoliacinėmis medžiagomis.  Turi būti pridedami ne mažiau kaip 3 komplektai įrankių  Su 3 skirtingais skirstytuvais |  |  | | 19. | 1 | Turi būti galimybė prijungti rašalinį laido markiravimo įrenginį | Valdymas turi būti integruotas į kompiuterizuotą visos linijos valdymą. |  |  | | 20 | 1 | Lazerinis nekontaktinis skersmens matuoklis | Laido diametras nuo 0,1 iki 10mm  Tikslumas ne mažiau +/- 0,5µm |  |  | | 21 | 1 | Aušinimo vonia: | Turi būti su uždara karšto vandens sistema su vandens baku kurio talpa ne mažiau 150 l.  Su laido nupūtimo-nusiurbimo įrenginiu  Su automatiniu dangčio atidarymu |  |  | | 22 | 1 | Lazerinis nekontaktinis centriškumo ir skersmens matuoklis | Laido diametras nuo 0,5 iki 10mm  Matavimo tikslumas ne mažiau :  centriškumui +/- 5 µm  diametrui +/-1µm |  |  | | 23 | 2 | Nnelygumų detektorius: | Laido diametras nuo 0,5 iki 10mm  Darbinis greitis nuo 10 iki 3000m/min |  |  | | 24 | 1 | Izoliacijos taškinių pažeidimų matuoklis: | Bandymo įtampa nuolatinė, iki 15kV |  |  | | 25 | 1 | Spalvos atpažinimo sistema | Linijos greitis iki 2000m/min.  Laido skersmuo nuo 0,8 iki 5mm  Su mažiausiai 4 kameromis, 360° paviršiaus kontrolei.  Turi būti Skirta pagrindinės ir juostelės spalvos bei juostelių pločio stebėjimui. |  |  | | 26 | 1 | Turi būti galimybė sujungti su automatiniu ričių vyniotuvu. | su valdymu, integruotu į visos linijos valdymą.  Naudojamų NPS tipo ričių:  flanšo skersmuo ne daugiau 410mm  aukštis ne daugiau 410mm |  |  | | 27 | 1 | Linijos valdymo programinė įranga | Su integruotu ESG moduliu CO2 suvartojimui nustatyti  Su jutikliniu ekranu ir pasukamu valdymo skydeliu su mygtukais.  Su OPC UA sąsaja duomenų mainams |  |  | | 28 | 1 | Paleidimo derinimo darbai | 2 linijos priėmimo produktai |  |  | | 29 | 1 | Sudėtinių dalių techninių parametrų aprašymai pateikiami kartu su pasiūlymo dokumentacija | Taip/Ne  Pažymėti vieną iš atsakymų |  |  |  * 1. **Trečia pirkimo objekto dalis:** | | | | | | |
| **Eil. Nr.** | **Prekių pavadinimas** | **Kiekis** | **Mato vnt.** | | **Kaina, Eur (be PVM)** | **Kaina, Eur (su PVM)** |
|  |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | | **5** | **6** |
| 1. | Automatinis dvigubas izoliuotų laidų vyniotuvas | 1 | Vnt. | |  |  |
| IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina): | | | | | |  |
| Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:   * Įranga yra nauja ir nenaudota; * Įranga atitinka Europos Sąjungos teisės aktų nustatytus saugos reikalavimus.   + 1. **Laidų techniniai duomenys:**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** | **Siūloma techninio reikalavimo/parametro reikšmė (įrašyti)** | | **1.** | Varinių izoliuotų lanksčių laidininkų skerspjūvis | Nuo 0,22iki 7,00mm² |  | | **2** | Maksimalus išorinis kabelių diametras | Iki 5mm |  | | **3** | Izoliacijai naudojamos medžiagos: | PVC, XLPE |  |  * + 1. **Vyniotuvo techniniai duomenys:**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** | **Siūloma parametro reikšmė (įrašyti)** | | **1.** | Maksimalus greitis | Iki 1500m/min. |  | | **2.** | Maksimalus greitis ritės pakeitimo metu | Iki 1500m/min |  | | **3.** | Aptarnavimo kryptis | iš dešinės į kairę |  |      * + 1. **Minimali vyniotuvo sudėtis:**  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Eil. Nr.** | **Kiekis** | **Įrenginio pavadinimas** | **Įrenginio tech. parametrai** | **Tiekėjo pasiūlytas kiekis (įrašyti)** | **Siūlomi parametrai (įrašyti)** | | 1. | 1 | Kompensatorius su integruotu traukos būgnu, | su sukaupimo talpa iki 1,6m  su kabelio nutrūkimo jungikliu ir suspaudimo įtaisu  su ilgio matuokliu per PLC |  |  | | 2. | 1 | Vertikalus dvigubas vyniotuvas | su pasirenkama vyniojimo kryptimi  su automatiniu ritės keitimu visu gamybos greičiu  su greito keitimo įtaisu „pilna į tuščią ritę“  su NPS ritės eigos receptų duomenų įkėlimu  su jutikliniu skydeliu  su galimybe dirbti su pusiau užpildytomis ritėmis |  |  | | 3. | 1 | U formos ričių konvejeris, | 3 tuščioms ir 3 pilnoms NPS tipo plastikinėms ritėms, su rankiniu uždėjimu ir nuėmimu |  |  | | 4. | 1 | Broko/atliekų konvejeris | 1 pilnai NPS plastikinei ritei, su rankiniu nuėmimu |  |  | | 5. | 1 | Montuojamas pasukamas operatoriaus skydelis | Pasukamas iki 180° |  |  | | 6. | 1 | Rankinis NPS ričių tvarkymo įtaisas | su pasukamo krano įranga, skirta NPS tipo plastikinių ričių nukėlimui su kėlimo pavara maksimaliam 125 kg svoriui, ant stumdomo bėgio |  |  | | 7. | 1 | Atidaviklis NPS tipo ritėms | Tinkamas darbui iš NPS tipo plastikinės ritės su papildomu CrNi įdėklo žiedu |  |  | | 8. | 1 | „Original+ Online Service“ nešiojamasis elektroninis įrenginys *arba lygiavertis* | skirtas įrenginių derinimui/aptarnavimui, problemų/trikdžių nustatymui ir pašalinimui. |  |  | | 9. | 1 | Sudėtinių dalių techninių parametrų aprašymai pateikiami kartu su pasiūlymo dokumentacija | Taip/Ne  Pažymėti vieną iš atsakymų |  |  |  1. **KARTU SU PASIŪLYMU PATEIKIAMI ŠIE DOKUMENTAI *(jei reikalinga)*:** | | | | | | |
| Eil. Nr. | Pateiktų dokumentų pavadinimas | | | | | Dokumento puslapių skaičius |
| 1. | Konkurso sąlygose nurodyti minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai – Priedas Nr. 4 „Sutarčių sąrašas“ | | | | |  |
| 2. | Konkurso sąlygose nurodyti kokybės vadybos sistemos standartų laikymosi pagrindžiantys dokumentai | | | | |  |
| 3. | Siūlomos įrangos techninė dokumentacija - sudėtinių dalių techninių parametrų aprašymai | | | | |  |
| 4. | Įgaliojimas pasirašyti pasiūlymą (jei pasiūlymą pasirašo ne Tiekėjo (juridinio asmens) vadovas | | | | |  |
| 5. | Kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai | | | | |  |
|  |  | | | | |  |
|  |  |  |  | |  |  |
| Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyvius. | | | | | | |
|  |  |  |  | |  |  |
| Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi. | | | | | | |
|  |  |  |  | |  |  |
| Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas. | | | | | | |
|  |  |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |  |
|  | Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos |  | parašas | |  | Vardas Pavardė |
|  |  |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | |  |  |

Priedas Nr. 2

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**

Perkančioji organizacija numato įsigyti naują automatizuotą automobilinių kabelių gamybos liniją su integruota skaitmeninimo technologija, kuri sudaryta iš trijų dalių:

* 1 dalis - Dvigubo sukimo vario gyslos suktuvas;
* 2 dalis - Automatizuota automobilinių kabelių gamybos linija;
* 3 dalis - Automatinis dvigubas izoliuotų laidų vyniotuvas.

**Pirkimo objekto 1 dalis -** Dvigubo sukimo vario gyslos suktuvas

1. **Tikslas**

Pirkimo tikslas – įsigyti **dvigubo sukimo vario gyslos suktuvą**

**2. Bendrieji reikalavimai įrangai**

Įranga turi būti nauja ir nenaudota;

Įranga turi atitikti Europos Sąjungos teisės aktų nustatytus saugos reikalavimus.

**3.Techninė specifikacija**

* 1. **Laidų techniniai duomenys:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** |
| **1.** | Varinių izoliuotų lanksčių laidininkų skerspjūviai | Nuo 0,09iki 6,00mm² |
| **2.** | Laidininkų medžiaga | Varis, Vario lydiniai |
| **3** | Susukimo žingsnis | Nuo 6 iki 100mm |
| **4** | Vienos vielutės skersmuo | Nuo 0,05 iki 0,85mm |

* 1. **vario gyslos suktuvo techniniai duomenys:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** |
| **1.** | Maksimalus suktuvo apsisukimų skaičius | Iki 6500rpm. |
| **2.** | Suktuvo aptarnavimo kryptis | iš kairės į dešinę |

**3.3. Minimali vario gyslos suktuvo sudėtis:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Kiekis** | **Įrenginio pavadinimas** | **Įrenginio tech. parametrai** |
| 1. | 3 | Atidaviklis su pavara | Su ašimi dviem ritėms, tinkamas ritėms kurių skruosto skersmuo nuo 400 iki 640mm.  Ritės ašies kiaurymės diametras min. 100mm |
| 2. | 1 | Dvigubo sukimo vario gyslos Suktuvas | Su triukšmo slopinimo kabina,  Su automatizuotu ričių kėlikliu  Su automatine vielos išdėstymo pločio reguliavimo sistema  Su vienu susukimo lanku ir telemetriniu duomenų perdavimu( Be kontaktinių šepečių)  Su belaipsniu išdėstymo žingsnio reguliavimu |
| 3. | 1 | Sudėtinių dalių techninių parametrų aprašymai pateikiami kartu su pasiūlymo dokumentacija | Taip/Ne  Pažymėti vieną iš atsakymų |

**Pirkimo objekto 2 dalis -** Automatizuota automobilinių kabelių gamybos linija

1. **Tikslas**

Pirkimo tikslas - įsigyti **automatizuotą automobilinių kabelių gamybos liniją**

**2. Bendrieji reikalavimai įrangai**

Įranga turi būti nauja ir nenaudota;

Įranga turi atitikti Europos Sąjungos teisės aktų nustatytus saugos reikalavimus.

**3. Techninė specifikacija**

**3.1. Laidų ir kabelių techniniai duomenys:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** |
| 1. | Naudojami laidininkai | Variniai |
| 2 | Laidininkų skerspjūviai | Nuo 0,22 iki 7,0 mm² 5 ir 2 klasės laidininkams  Nuo 0,5iki 2,5mm2 1 klasės laidininkams |
| 3 | Išorinis kabelių diametras | nuo 1 iki 6mm |
| 4 | Izoliacijos storis | nuo 0,20 iki 0,60mm |
| 5 | Izoliacijai naudojamos medžiagos | PVC, PP,PE, TPE, XLPE |

**3.2.Linijos techniniai duomenys:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** |
| **1.** | Maksimalus linijos greitis | Iki 1500m/min. |
| **2** | Laido pravedimo aukštis virš grindų linijos lygio | ne mažiau 1000mm |
| **3** | Linijos aptarnavimo kryptis | iš kairės į dešinę |
| **4** | Linijos valdymas | pilnai kompiuterizuotas linijos valdymas |

**3.3. Minimali linijos sudėtis:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Kiekis** | **Įrenginio pavadinimas** | **Įrenginio tech. parametrai** |
| 1. | 1 | Sudvejintas neinercinis atidaviklis: | Ritės skruosto skersmuo nuo 500 iki 640 mm  Ritės kiaurymės skersmuo nuo 56 iki 130 mm  Maksimalus ritės svoris ne daugiau 600kg  Su 2 atskirais ritės vežimėliais su elektriniu veleno pakėlimu  Atidaviklio kūgiai turi būti pagaminti iš ketaus arba lygiaverčio metalo |
| 2. | 1 | Numatyta galimybė pajungti lanksčios vielos suvirinimo aparatą. | El. pajungimo rozetė tipo 32Ax5p IP44*, arba lygiavertė* |
| 3. | 1 | Diržinio tipo traukos ratas su įtempimo matuokliu ir kompensaciniu ritinėliu | Traukos rato skersmuo - ≥166mm  įtempimo jėga nuo 80 iki 110N |
| 4. | 1 | Vielos lyginimo įrenginys | tinkamas vielai, kurios skersmuo nuo 0,5mm iki 2,21mm.  Lyginimo sistema iš ne mažiau kaip 6 ritinėlių |
| 5. | 1 | Pakaitinimo įrenginys: | Turi būti ritinėliai pritaikyti laidui iki 10mm² |
| 6 | 1 | Ekstruderis: | Sraigto diametras ne daugiau 60mm  Sraigto ilgio ir diametro santykis turi būti 24:1  Cilindras ir sraigtai turi būti pagaminti iš dilimui ir korozijai atsparaus metalo  Turi būti su sraigtais skirtingoms medžiagoms perdirbti:  PVC;PE;  PP  XLPE  TPE(LSOH)  su sraigtų identifikavimo ir nusidėvėjimo stebėjimo funkcija, valdoma iš bendros linijos valdymo sistemos  Su uždaro ciklo vandens aušinimo sistema ir atskiru šilumokaičiu.  Cilindro užkrovimo dalis turi būti keičiama atskirai nuo cilindro.  Maksimali darbinė temperatūra iki 350°C  Maksimalus darbinis slėgis iki 800 bar. |
| 7. | 1 | Tūrinė plastiko dozavimo stotis: | Stotį turi sudaryti:  Pagrindinis dozatorius, kurio našumas nuo 8iki 760 kg/h, bunkerio talpa ne mažesnė kaip 50 litrų  Trys dozatoriai kurių našumas nuo 0,5iki 41kg/h, su bunkeriais kurių talpa ne mažesnė kaip 10 litrų. |
| 8 | 1 | Vakuuminis bunkerio užkrovimo įrenginys: | Konteinerio talpa - ne mažesnė kaip 20 litrų,  Našumas - ne mažesnis 500 kg/h. |
| 9. | 1 | Ekstruderis: | Sraigto diametras ne daugiau 38mm  Sraigto ilgio ir diametro santykis turi būti 24:1  Cilindras ir sraigtai turi būti pagaminti iš dilimui ir korozijai atsparaus metalo  Turi būti su sraigtais skirtingoms medžiagoms perdirbti:  PVC;PE;  PP  XLPE  TPE(LSOH)  su sraigtų identifikavimo ir nusidėvėjimo stebėjimo funkcija, valdoma iš bendros linijos valdymo sistemos  Su uždaro ciklo vandens aušinimo sistema ir atskiru šilumokaičiu.  Cilindro užkrovimo dalis turi būti keičiama atskirai nuo cilindro.  Maksimali darbinė temperatūra iki 350°C  Maksimalus darbinis slėgis iki 1000 bar. |
| 10 | 1 | Tūrinė plastiko dozavimo stotis: | Stotį turi sudaryti:  Pagrindinis dozatorius, kurio našumas nuo 5 iki 170 kg/h, bunkerio talpa ne mažesnė kaip 20 litrų  Trys papildomi dozatoriai kurių našumas nuo 0,2 iki 18 kg/h, su bunkeriais kurių talpa ne mažesnė kaip 10 litrų. |
| 11 | 1 | Vakuuminis bunkerio užkrovimo įrenginys: | Konteinerio talpa - ne mažesnė kaip 8 litrai,  Našumas - ne mažesnis300 kg/h. |
| 12. | 1 | Ekstruderis: | Sraigto diametras ne daugiau 38mm  Sraigto ilgio ir diametro santykis turi būti 24:1  Cilindras ir sraigtai turi būti pagaminti iš dilimui ir korozijai atsparaus metalo  Turi būti su sraigtais skirtingoms medžiagoms perdirbti:  PVC;PE;  PP  su sraigtų identifikavimo ir nusidėvėjimo stebėjimo funkcija, valdoma iš bendros linijos valdymo sistemos  Su uždaro ciklo vandens aušinimo sistema ir atskiru šilumokaičiu.  Cilindro užkrovimo dalis turi būti keičiama atskirai nuo cilindro.  Maksimali darbinė temperatūra iki 350°C  Maksimalus darbinis slėgis iki 1000 bar. |
| 13. | 1 | Tūrinė plastiko dozavimo stotis: | Stotį turi sudaryti:  Pagrindinis dozatorius, kurio našumas nuo 5 iki 170 kg/h, bunkerio talpa ne mažesnė kaip 20 litrų  Trys papildomi dozatoriai kurių našumas nuo 0,2 iki 18 kg/h, su bunkeriais kurių talpa ne mažesnė kaip 10 litrų. |
| 14. | 1 | Vakuuminis bunkerio užkrovimo įrenginys: | Konteinerio talpa - ne mažesnė kaip 8 litrai,  Našumas - ne mažesnis 300 kg/h. |
| 15. | 1 | Turi būti galimybė pajungti plastiko džiovintuvą | Turi būti sumontuota el. pajungimo rozetė tipo 32Ax5p IP44 *arba lygiavertė* |
| 16. | 1 | V formos nukreipimo ritinėlis | Turi būti ant reguliuojamo aukščio stovo |
| 17. | 1 | Greito spalvos pakeitimo sistema skirta visiškai automatiniam spalvos , spalvos juostelių keitimui. | Skirta naudoti su trimis ekstruderiais  Tinkama darbui su laidais kurių:  Laidininko skersmuo iki 5mm.,  Išorinis laido su izoliacija skersmuo iki 7mm  Be jokių išorinių vožtuvų ar nuleidimo prietaisų. Spalvos pasikeitimas turi vykti ekstruzinės galvutės viduje.  Spalvos pasikeitimo metu, keičiant spalvos juosteles, maksimalus atliekų kiekis/ilgis ne daugiau 40 metrų gaminant 0,22mm²laidus su PVC izoliacija, nesumažinant gamybos greičio. |
| 18. | 1 | Ekstruzijos galvutė: | Centruojama galvutė turi būti skirta ekstruziniam dengimui vienu sluoksniu su paviršiniu dengimu ir juostele.  Izoliuojamo laidininko skersmuo nuo 0,1 iki 5 mm.  Maksimalus gatavo kabelio skersmuo ne daugiau 7mm  Galvutė turi būti sukomplektuota su skirstytuvais darbui su PVC, LSOH, ir su XLPE tipo izoliacinėmis medžiagomis.  Turi būti pridedami ne mažiau kaip 3 komplektai įrankių  Su 3 skirtingais skirstytuvais |
| 19. | 1 | Turi būti galimybė prijungti rašalinį laido markiravimo įrenginį | Valdymas turi būti integruotas į kompiuterizuotą visos linijos valdymą. |
| 20 | 1 | Lazerinis nekontaktinis skersmens matuoklis | Laido diametras nuo 0,1 iki 10mm  Tikslumas ne mažiau +/- 0,5µm |
| 21 | 1 | Aušinimo vonia: | Turi būti su uždara karšto vandens sistema su vandens baku kurio talpa ne mažiau 150 l.  Su laido nupūtimo-nusiurbimo įrenginiu  Su automatiniu dangčio atidarymu |
| 22 | 1 | Lazerinis nekontaktinis centriškumo ir skersmens matuoklis | Laido diametras nuo 0,5 iki 10mm  Matavimo tikslumas ne mažiau :  centriškumui +/- 5 µm  diametrui +/-1µm |
| 23 | 2 | Nnelygumų detektorius: | Laido diametras nuo 0,5 iki 10mm  Darbinis greitis nuo 10 iki 3000m/min |
| 24 | 1 | Izoliacijos taškinių pažeidimų matuoklis: | Bandymo įtampa nuolatinė, iki 15kV |
| 25 | 1 | Spalvos atpažinimo sistema | Linijos greitis iki 2000m/min.  Laido skersmuo nuo 0,8 iki 5mm  Su mažiausiai 4 kameromis, 360° paviršiaus kontrolei.  Turi būti skirta pagrindinės ir juostelės spalvos bei juostelių pločio stebėjimui. |
| 26 | 1 | Turi būti galimybė sujungti su automatiniu ričių vyniotuvu. | su valdymu, integruotu į visos linijos valdymą.  Naudojamų NPS tipo ričių:  flanšo skersmuo ne daugiau 410mm  aukštis ne daugiau 410mm |
| 27 | 1 | Linijos valdymo programinė įranga | Su integruotu ESG moduliu CO2 suvartojimui nustatyti  Su jutikliniu ekranu ir pasukamu valdymo skydeliu su mygtukais.  Su OPC UA sąsaja duomenų mainams |
| 28 | 1 | Paleidimo derinimo darbai | 2 linijos priėmimo produktai |
| 29 | 1 | Sudėtinių dalių techninių parametrų aprašymai pateikiami kartu su pasiūlymo dokumentacija | Taip/Ne  Pažymėti vieną iš atsakymų |

**Pirkimo objekto 3 dalis -** Automatinis dvigubas izoliuotų laidų vyniotuvas

1. **Tikslas**

Pirkimo tikslas – įsigyti **Automatinį dvigubą izoliuotų laidų vyniotuvą**

**2. Bendrieji reikalavimai įrangai**

Įranga turi būti nauja ir nenaudota;

Įranga turi atitikti Europos Sąjungos teisės aktų nustatytus saugos reikalavimus.

**3.Techninė specifikacija**

* 1. **Laidų techniniai duomenys:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** |
| **1.** | Varinių izoliuotų lanksčių laidininkų skerspjūvis | Nuo 0,22iki 7,00mm² |
| **2** | Maksimalus išorinis kabelių diametras | Iki 5mm |
| **3** | Izoliacijai naudojamos medžiagos: | PVC, XLPE |

* 1. **Vyniotuvo techniniai duomenys:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil.Nr.** | **Techniniai duomenys, pavadinimas** | **Techninis reikalavimas/parametras** |
| **1.** | Maksimalus greitis | Iki 1500m/min. |
| **2.** | Maksimalus greitis ritės pakeitimo metu | Iki 1500m/min |
| **3.** | Aptarnavimo kryptis | iš dešinės į kairę |

**3.3. Minimali vyniotuvo sudėtis:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Kiekis** | **Įrenginio pavadinimas** | **Įrenginio tech. parametrai** |
| 1. | 1 | Kompensatorius su integruotu traukos būgnu, | su sukaupimo talpa iki 1,6m  su kabelio nutrūkimo jungikliu ir suspaudimo įtaisu  su ilgio matuokliu per PLC |
| 2. | 1 | Vertikalus dvigubas vyniotuvas | su pasirenkama vyniojimo kryptimi  su automatiniu ritės keitimu visu gamybos greičiu  su greito keitimo įtaisu „pilna į tuščią ritę“  su NPS ritės eigos receptų duomenų įkėlimu su jutikliniu skydeliu  su galimybe dirbti su pusiau užpildytomis ritėmis |
| 3. | 1 | U formos ričių konvejeris, | 3 tuščioms ir 3 pilnoms NPS tipo plastikinėms ritėms, su rankiniu uždėjimu ir nuėmimu |
| 4. | 1 | Broko/atliekų konvejeris | 1 pilnai NPS plastikinei ritei, su rankiniu nuėmimu |
| 5. | 1 | Montuojamas pasukamas operatoriaus skydelis | Pasukamas iki 180° |
| 6. | 1 | Rankinis NPS ričių tvarkymo įtaisas | su pasukamo krano įranga, skirta NPS tipo plastikinių ričių nukėlimui su kėlimo pavara maksimaliam 125 kg svoriui, ant stumdomo bėgio |
| 7. | 1 | Atidaviklis NPS tipo ritėms | Tinkamas darbui iš NPS tipo plastikinės ritės su papildomu CrNi įdėklo žiedu |
| 8. | 1 | „Original+ Online Service“ nešiojamasis elektroninis įrenginys *arba lygiavertis* | skirtas įrenginių derinimui/aptarnavimui, problemų/trikdžių nustatymui ir pašalinimui. |
| 9. | 1 | Sudėtinių dalių techninių parametrų aprašymai pateikiami kartu su pasiūlymo dokumentacija | Taip/Ne  Pažymėti vieną iš atsakymų |

Priedas Nr. 3

**TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI**

**IR REIKALAVIMAI LAIKYTIS KOKYBĖS VADYBOS SISTEMOS STANDARTŲ**

1. Tiekėjo kvalifikacija turi atitikti šiame priede nustatytus reikalavimus kvalifikacijai.

| **Eil. Nr.** | **Kvalifikacijos reikalavimai** | **Atitiktį reikalavimui įrodantys dokumentai** | **Subjektas, kuris turi atitikti reikalavimą** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Tiekėjas per paskutinius 3 metus ((arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus)) iki pasiūlymo pateikimo termino pabaigos pagal vieną ar daugiau sutarčių  yra savo jėgomis pristatęs ir sumontavęs panašaus pobūdžio įrangą vario gyslų dvigubam susukimui ir/arba automobilinių laidų ar kabelių gamybai ir/arba izoliuotų laidų suvyniojimui į NPS tipo rites, kurios vienos ar daugiau sutarčių vertė ir (arba) įvykdytos sutarties ar sutarčių dalių vertės ne mažesnės kaip 0,5 pasiūlymo vertės be PVM. | Sutarties (-čių) sąrašas, nurodant užsakovą, objektą, vertę, sudarymo ir(arba) įvykdymo datas pagal pridedamą [priedą Nr. 4 „Sutarčių sąrašas“](#_Pirkimo_sąlygų_11) | * jeigu pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė – reikalavimą turi atitikti visi ūkio subjektų grupės nariai kartu (ūkio subjektų grupės narių turima patirtis sumuojama), atsižvelgiant į jų prisiimamus įsipareigojimus; * tiekėjas gali remtis kitų ūkio subjektų pajėgumais tik tuo atveju, jeigu tie subjektai patys vykdys tą pirkimo sutarties dalį, kuriai reikia jų turimų pajėgumų; * subtiekėjams šis reikalavimas nenustatomas. |

**Tiekėjams keliami reikalavimai dėl kokybės vadybos sistemos standartų reikalavimai**

1. Tiekėjai turi atitikti šiame priede nustatytus reikalavimus dėl kokybės vadybos sistemos standartų laikymosi.

| **Eil. Nr.** | **Reikalavimas dėl kokybės vadybos sistemos standartų laikymosi.** | **Atitiktį reikalavimui įrodantys dokumentai** | **Subjektas, kuris turi atitikti reikalavimą** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1.** | **Kokybės vadybos sistemos taikymas** | | |
| 1.1. | Tiekėjas turi būti įsidiegęs kokybės vadybos sistemą atitinkančią ISO 9001 standarto reikalavimams. | Nepriklausomos įstaigos išduoto galiojančio sertifikato, patvirtinančio, kad tiekėjas laikosi reikalaujamos kokybės vadybos sistemos standartų, kopija.  Pirkėjas pripažįsta lygiaverčius sertifikatus, išduotus kitose valstybėse narėse įsteigtų nepriklausomų įstaigų. Taip pat priima ir kitus lygiaverčius kokybės vadybos priemonių įrodymus, jeigu tiekėjas įrodo, kad dėl nuo jo nepriklausančių objektyvių priežasčių jis negali pateikti sertifikatų per nustatytą laiką. | * jeigu pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė – reikalavimą turi atitikti visi ūkio subjektų grupės nariai kartu (ūkio subjektų grupės narių turima patirtis sumuojama), atsižvelgiant į jų prisiimamus įsipareigojimus;   • tiekėjas gali remtis kitų ūkio subjektų pajėgumais tik tuo atveju, jeigu tie subjektai patys vykdys tą pirkimo sutarties dalį, kuriai reikia jų turimų pajėgumų;  • subtiekėjams šis reikalavimas nenustatoma |

Priedas Nr. 4

|  |  |
| --- | --- |
| **SUTARČIŲ SĄRAŠAS**  **TIEKĖJO PAVADINIMAS:**   |  | | --- | |  | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Užsakovas (pavadinimas)** | **Objekto pavadinimas** | **Sutarties vertė, Eur be PVM (vienos ar daugiau sutarčių vertė ir (arba) įvykdytos sutarties ar sutarčių dalių vertės)** | **Sutarties sudarymo ir(arba) įvykdymo data** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

Per paskutinius 3 metus (arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus)) iki pasiūlymo pateikimo termino pabaigos pagal vieną ar daugiau sutarčių  yra savo jėgomis pristatęs ir sumontavęs panašaus pobūdžio įrangą skirtą vario gyslų dvigubam susukimui ir/arba automobilinių laidų ar kabelių gamybai ir/arba izoliuotų laidų suvyniojimui į NPS tipo rites, kurios vienos ar daugiau sutarčių vertė ir (arba) įvykdytos sutarties ar sutarčių dalių vertės ne mažesnės kaip 0,5 pasiūlymo vertės be PVM

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos |  | parašas |  | Vardas Pavardė |